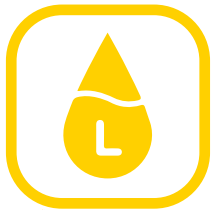


TANQUE ACEITE ECOTANKE 110 A



110 LITROS



**BOMBA ELÉCTRICA
12 V**
(BATERIA PORTATIL)



ACEITE



ecotanke

TANQUE ACEITE ECOTANKE 110 A

ecotanke

ESPECIFICACIONES

GENERAL	ECOTANKE 110 A
Mediciones	Métrica
Volumen	110 L / 29 Gal
Ancho	46 cm
Alto	110 cm
Largo o profundidad	44 cm
Peso vacío	12 kg
Bomba eléctrica	12 V
Cable eléctrico y pinzas para conexión a la batería de alimentación	4 m
Manguera con pistola	3 m
Material de la estructura	Polietileno

Los ecotanks de polietileno lineal son ideales para el repostaje de pequeños vehículos operativos y vehículos ligeros o de ocio, cumplen las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario).

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Todas las fotos e imágenes en esta ficha técnica son solo para uso promocional por lo tanto el producto puede variar ligeramente respecto a las fotos.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- 1 Soporte superior para un fácil agarre y elevación.
- 2 Estructura para la fijación con fajas.
- 3 Válvula de bola de seguridad.
- 4 Tapón de carga con respiradero anti-vertidos.
- 5 Soporte inferior de elevación manual.
- 6 Rueda antipinchazos y pie de apoyo.
- 7 Soporte frontal para pistola.
- 8 Abrazadera para soporte de la Bomba.



TANQUE ACEITE ECOTANKE 110 A

ecotanke

COMPONENTES

PISTOLA AUTOMÁTICA



BOMBA ELÉCTRICA 12V/DC



CABLE ELÉCTRICO Y PINZAS
PARA CONEXIÓN A BATERÍA



TAPON DE LLENADO



CONTADOR DE LITROS
DIGITAL
(OPCIONAL)



RUEDAS ANTIPERFORACIÓN



ecotanke

Tanques para almacenamiento
y transporte de combustible



   @rentindustrial

www.rent-industrial.com

gerenciadeproyectos@rent-industrial.com

Celular: 317-433-8618 - 310-577-8787

Autopista Bogotá - Medellín Km 7 Celta Trade Park Bodega 20